## 製程系統-聯軸器替代皮帶

金屬製造業所使用的設備包括:空調、空壓機、電阻式熔爐、轉動馬達及抽排風設備等,由於廠內多屬轉動設備,常見的改善案例以汰換舊式感應馬達為大宗,另亦有汰換空調設備及汰換電阻式熔爐等節能措施。

- ◆ 行業別:金屬製品製造業
- ♥ 案例現況



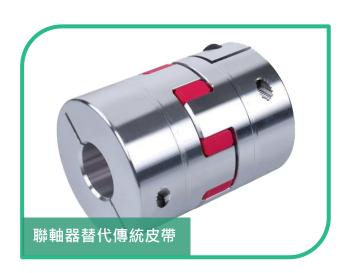
- 金屬製品製程設備包括打頭機及搓牙 機等。
- 上述設備多以皮帶進行傳動,耗能大。
- 年用電量總和約250,074 kWh/年。



## ◆ 改善措施

根據《郁泓智慧節能改善方案 簡介》,若<mark>以聯軸器取代皮帶</mark> 傳動,可節省耗電 1% ~ 2% (本案例以 1%計算)。

- 節電量:51,030 kW/年×1% =510 kWh/年
- 節省金額:510 kWh/年×4.9元/kWh2,499元/年



## 分 節能效益

節省金額:2,499元/年節省電量:約510度/年回收年限:約20年

