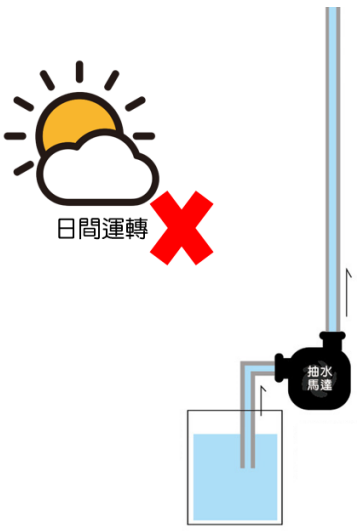
製程系統-調整設備運轉

食品製造業大部分使用的設備包括：空調、冷藏、轉動馬達及抽排風設備等，常見的改善案例如汰換冰水主機、汰換舊式感應馬達為大宗，亦有冷卻水塔採濕球溫度控制、冰水保溫維護及冷藏設備加強氣密等措施。

行業別：食品製造業

案例現況

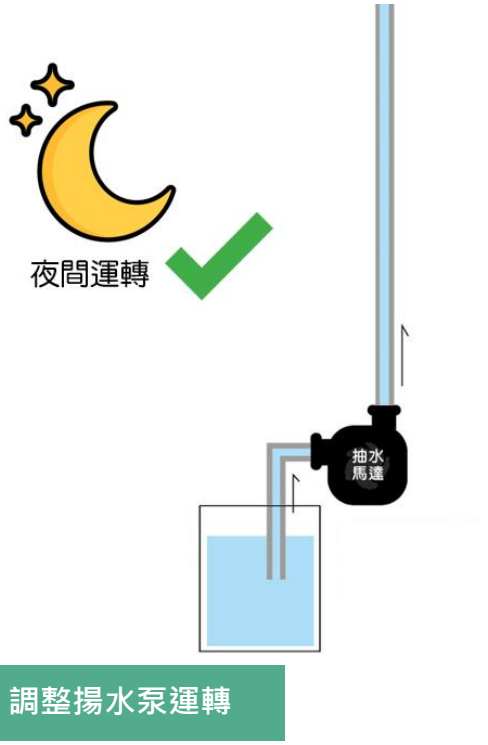


- 公用系統含兩顆 5HP(3.73kW) 鼓風機與 一顆 1HP(0.746kW) 揚水馬達。
- 鼓風機每日開啟時數共 24 小時，年開啟日數 337 天。
- 揚水馬達每日揚水時數約 12 小時，年開啟日數 337 天。

改善措施

利用夜間離峰時段（00:00-07:30 及 22:30- 24:00）揚水至水塔內儲存，尖峰時段 07:30-22:30 關閉揚水馬達，減少尖峰時段用電（夏月 3.24 元 /度及非夏月 3.18 元/度）增加離峰時段用電（夏月 1.39 元/度及非夏月 1.33 元/度）

- **節省金額：**
  2,022 kWh/年×(3.24 – 1.39)元/kW = 3,741元



調整揚水泵運轉

節能效益

- 節省金額：3,741元/年
- 回收年限：約0.27年