

# 節能亮點

## ★ 金屬製品業

凡從事金屬鍛造、粉末冶金、手工具、結構及建築組件、金屬容器、表面處理、熱處理及其他金屬製品製造之行業均屬之。常見使用設備包括：空調、空壓機、電阻式熔爐、轉動馬達及抽排風設備等。

## 🔑 主要節能措施及潛力

節能類別	主要節能措施	預期節電量 (度/年)	預期節能效益 (萬元/年)	回收年限
空調	汰舊換新：更換冰水主機、使用密閉式冰水系統	7.7萬	25	約2年
	設備改善：更換為 IE3 更高效能馬達	5.7萬	8	約0.5年
	操作調整：建立能源監測系統	1萬	4	立即回收
	保養維修	0.7萬	3	約7年
空壓	操作調整：以極低頻運轉或使用小型空壓機	3.7萬	11	立即回收
	能源管理：逐步調降供應製氮機之供氣壓力	2萬	6	立即回收
馬達	變頻控制	0.7萬	3	約2年
	汰舊換新	0.7萬	3	約11年
其他製程	汰舊換新：使用電磁感應式熔爐	6.8萬	27	約7年
	熱回收：設置蒸氣冷卻水回收系統	-	5	約5年
	其他措施：以聯軸器取代皮帶傳動	0.051萬	0.2	約3年

註：上表列舉案例預期成效估算，實際節能措施潛力均視各廠條件而定



## 節能措施照片



使用電磁感應式熔爐



採用變頻離心式冰水主機



以聯軸器取代皮帶傳動



電汰換IE3高效率馬達

